

# 健全な溶接品質を保証する高精度切削加工。使い易さと経済性、省力化を実現！

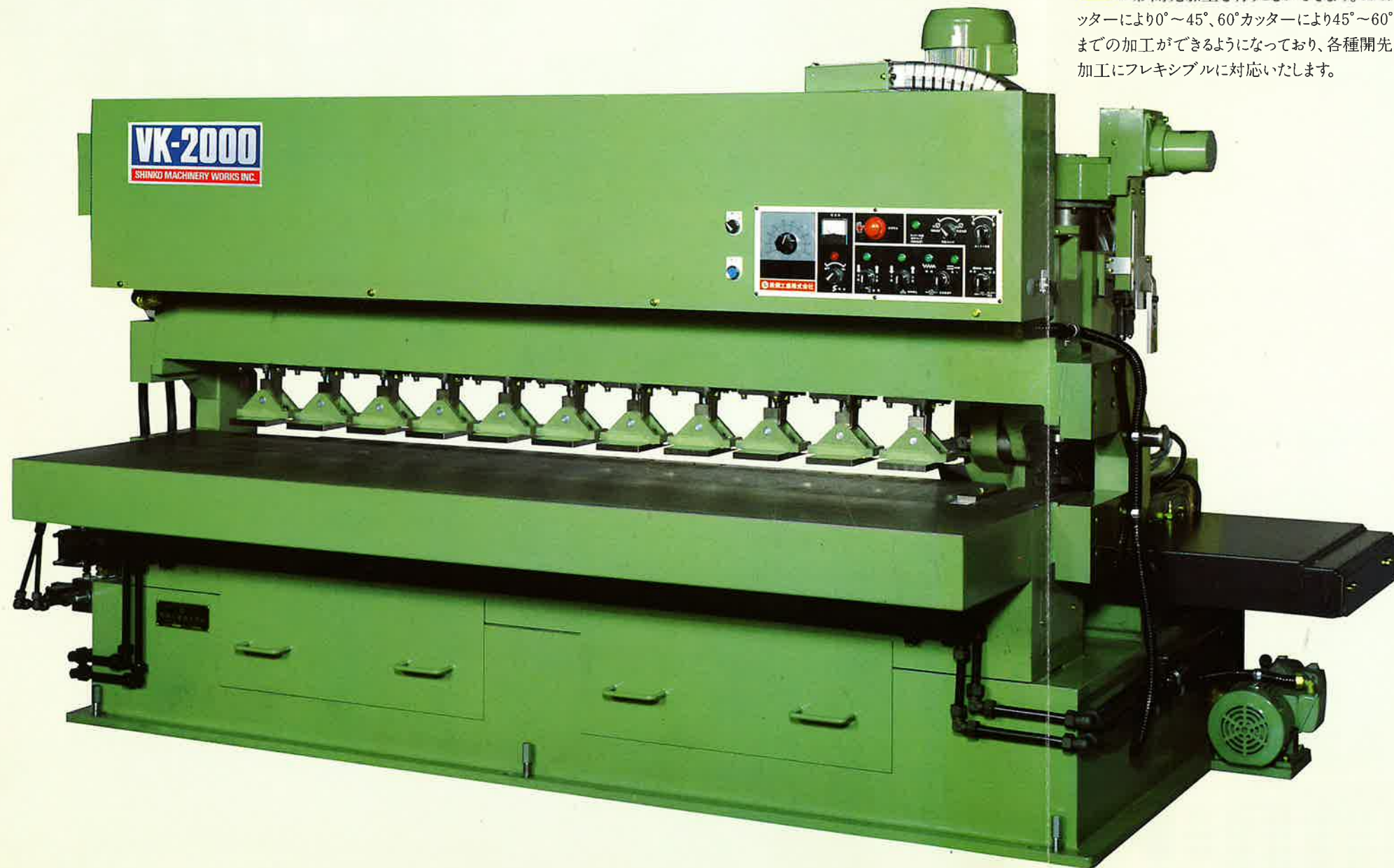
## K形同時開先切削盤

# VK TYPE

VK-1500・VK-2000・VK-3000

溶接品質の向上を計るために、カッターによる開先加工が近年盛んに用いられるようになっており、各種専用加工機が開発されるに至っております。この程開発されたVKタイプは、切削加工に関する当社の長年のノウハウが結集されており、好評のVXシリーズ自動開先切削盤の良さがそのまま受け継がれております。信頼に応える堅牢性、耐久性をもち、どのような条件下でも正確に機能するメカニズムを備えた高性能開先切削盤であります。

このVKタイプの高剛性主軸ユニットには、2個の角度カッターが組み合わせてセットされており、一行程で同時にK形開先加工を行うことができ、合理的、かつ効率的に作業をすすめることができます。また主軸ユニットに1個だけカッターを取付けることにより、レ形開先加工ができ、フレキシブルに各種開先加工に対応いたします。本タイプは加工範囲により1500、2000、3000のバリエーションが用意されており、実作業に即した導入が計れます。



## 2個の角度カッターの組合せにより効率的な一行程K形同時開先加工を推進。高精度を保証する高剛性、強力な切削ユニットを搭載。

### 1 一行程でK形同時開先加工

角度カッターを2個組み合わせることにより、一行程でK形同時開先加工を行うことができます。標準装備品としての角度カッター(45°R、45°L)他のオプションカッターの組合せて、右下図の例のような形状のK形開先加工に的確に対応いたします。なお、一行程切削面積は最大300mm<sup>2</sup>(5.5kWモータ)となっております。

### 2 レ形開先の切削加工にも対応

主軸に1個のカッターを取付けることによりレ形開先加工を行うことができます。45°カッターにより0°~45°、60°カッターにより45°~60°までの加工ができるようになっており、各種開先加工にフレキシブルに対応いたします。

### 3 簡単操作の開先量設定

K形開先量の設定は、設定表を見ながら、上下および前後用のスイッチを操作して行い、目盛板の読み取りにより簡単、確実に行えます。またレ形開先量は本機テーブルに備えられた開先量セット定規にて行われます。

### 4 高精度、経済的な切削加工

スローアウェイアンギュラーカッターにより、寸法精度、面精度が飛躍的に向上しました。熱変形や材質の変化などがありませんので、信頼性の高い溶接加工が行えます。また、スローアウェイ超硬チップにより経済的な加工ができます。

### 5 刃先自動退避機構

加工終了後、カッターは被削材面より自動的に後方へ退避して戻りますので、被削面との接触によって刃欠けする心配は全くありません。



### 6 インバータ式の切削速度調整

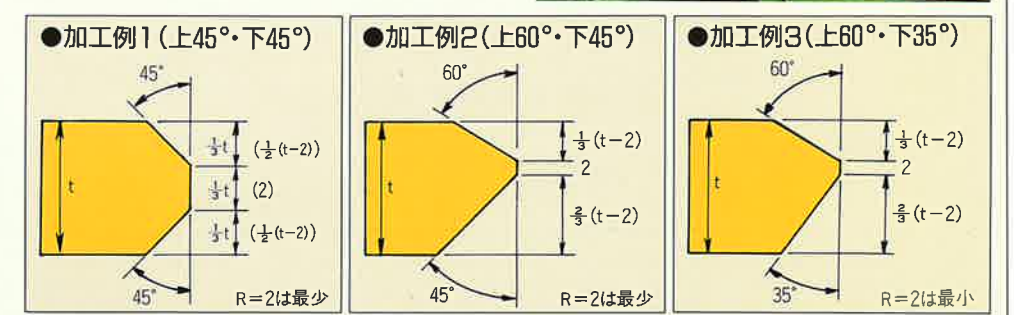
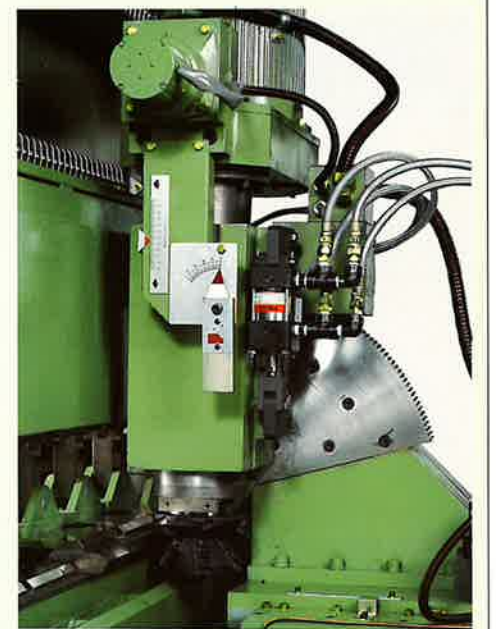
ダイヤル調整により、切削速度を100~750mm/minの範囲で自由に調整することができます。このため切削量、材質など条件に応じた適切な切削加工を行うことができます。

### 7 強力クランプ装置

被削材の押えは、推力2トン/本の油圧シリンダーをもって確実強固に行いますので、切削時における被削材の振動やズレがありません。このため切削面精度が向上されると共にカッター寿命が大幅に延長されました。

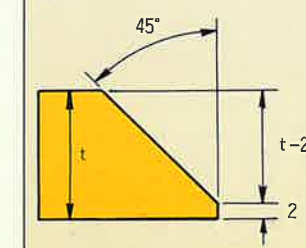
### 8 カッター交換でJ形開先加工にも対応

別途注文による特殊カッターを取付けることにより、J形開先などにも対応することができ、加工範囲を拡張することが可能です。



●上60°、下45° t=32において、切削面積は287mm<sup>2</sup>となり、ほぼ一行程における最大切削量となります。

### ●加工例4(45°L形開先)



### 加工例説明 4パターン

●レ形開先加工の場合、開先角度45°における最大切削板厚(t=32)となります。

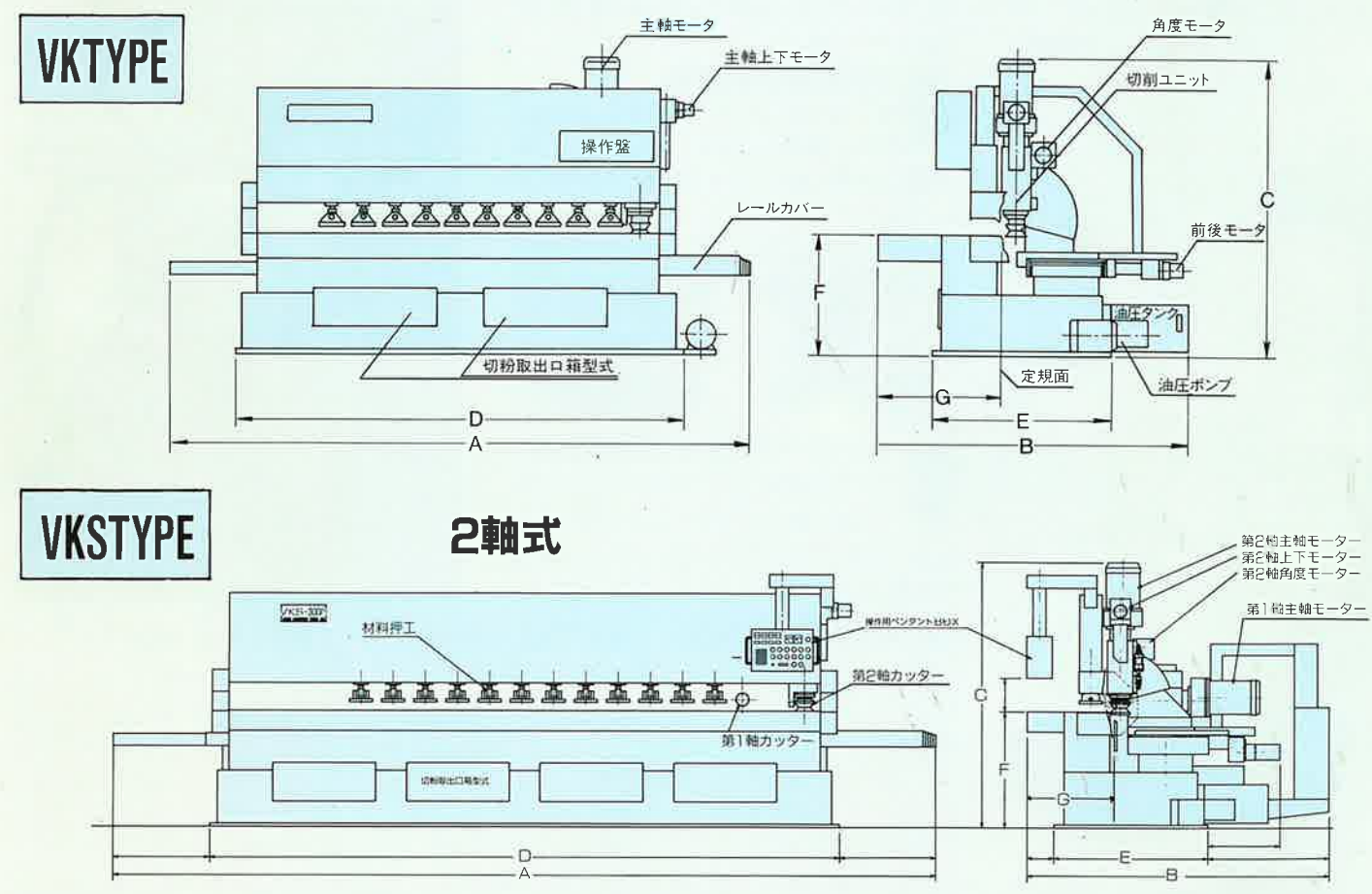


# 標準仕様

## ●機械仕様

型式	VK-1500	VK-2000	VK-3000	VKS-1500	VKS-2000	VKS-3000
行程加工長	1,500mm	2,000mm	3,000mm	1,500mm	2,000mm	3,000mm
加工開先角度	K形=上45°、下45° レ形=0°~45°無段階			K形=上45°、下45° レ形=0°~45°無段階		
サーフィン加工				1/5勾配(オプションカッターにより端面加工が出来ます。)		
行程最大切削量	各軸450mm			各軸450mm		
加工速度	100mm/min~750mm/min無段階(戻り2,700mm/min一定)			100mm/min~750mm/min無段階(戻り2,700mm/min一定)		
最大クランプ厚	60mm			60mm		
主軸モータ	5.5kW×1台			5.5kW×2台		
送りモータ	0.75kW×1台(インバータ制御式)		2.2kW×1台	2.2kW×1台		
戻りモータ	1.5kW×1台		(インバータ制御式)	(インバータ制御式)		
前後調整用モータ	0.1kW×1台					
角度調整用モータ	0.1kW×1台					
主軸上下調整用モータ	0.1kW×1台					
第1軸設定モータ				0.4kW×2台		
第2軸設定モータ				0.4kW×1台, 0.2kW×1台, 0.1kW×1台		
油圧モータ	2.2kW×1台			2.2kW×1台		
クランプシリンダー	8本	10本	12本	8本	10本	12本
標準付属カッター	45°R 45°L 各1個			45°R 45°L 各1個 サーフィン用1個		
機械重量	4,000kg	5,000kg	7,000kg	5,500kg	7,500kg	10,000kg

## ●外形寸法図



※上記の仕様は、製品改良のため、予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。

	A	B	C	D	E	F	G		A	B	C	D	E	F	G
VK-1500	3,220	2,000	1,900	2,400	1,140	760	790	VKS-1500	3,220	2,350	2,060	3,400	1,200	900	655
VK-2000	3,720	2,000	1,900	2,900	1,140	760	790	VKS-2000	5,120	2,350	2,060	3,900	1,200	900	655
VK-3000	5,200	1,890	2,040	4,360	1,200	900	680	VKS-3000	6,400	2,350	2,060	4,900	1,200	900	655

単位=mm



# シンクス株式会社

本社/工場 〒420 静岡市松富740 ☎054(272)0091代 FAX(272)1164  
☎054(272)3040代 FAX(273)0991  
本社FC/大井川FC/吉田FC/小笠FC/平和FC

## SHINX NETWORK

- 東 京支
- 九 州支
- 米 子支
- 名 古 屋 支
- 仙 台 支
- 浜 松 支
- 前 橋 支
- 熊 本 支
- 高 松 支
- 岐 阜 支
- 郡 山 支
- 静 岡 支
- 横 浜 支
- 福 岡 支
- 徳 島 支
- 金 沢 支
- 盛 岡 支
- 吉 田 支
- 八王子支
- 大 分 支
- 松 山 支
- 福 井 支
- 酒 田 支
- 宇都宮支
- 鹿 児 島 支
- 大 阪 支
- 富 山 支
- 青 森 支
- 新 潟 支
- 沖 縄 支
- 和 歌 山 支
- 松 本 支
- 札 幌 支
- 土 浦 支
- 広 島 支
- 京 都 支
- 長 野 支
- 旭 川 支
- 千 葉 支
- 岡 山 支
- 姫 路 支
- 甲 府 支
- 三 島 支

9206F150C

# WELD JOINT BEVELLER

## K型同時開先切削盤

# VK/VKS

